

LINHAS AUTOMÁTICAS

LMR12

O equipamento, totalmente comandado por um controle numérico, produz peças processadas por uma estação de parafusamento e uma unidade de usinagem multimandril com 3 eixos interpolados. O armazém inicial carrega até 12 perfis cortados sob medida e providos de reforço metálico, que são transferidos pela garra para serem processados em ciclo contínuo e sem vigilância do operador. A estação de parafusamento é constituída por duas parafusadeiras contrapostas que atuam em tempo mascarado relativamente à etapa seguinte de usinagem no suporte porta-mandris. A unidade de usinagem está equipada com 4 eletromandris + 3 motores porta-ferramentas e foi projetada para executar furações e fresamentos nas quatro faces do perfil e furações no reforço metálico.

INDUSTRY 4.0
READY

pQ Stat

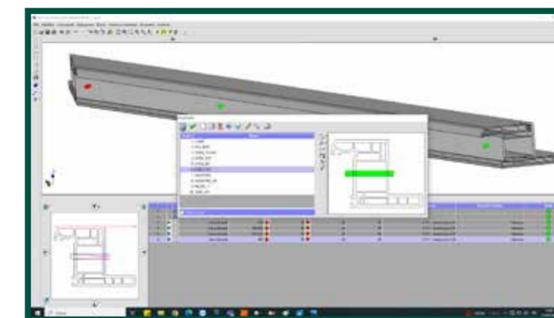


pQ Cam

SOFTWARE

PQCam é um programa CAM para a usinagem de perfis de PVC, provido de visualização em 3D do perfil e da usinagem. O PQCam compõe os programas CNC em modo automático e, graças à simulação da usinagem extremamente realista, permite verificar com a máxima precisão todos os movimentos do centro de usinagem.

pQ Cam



LT10

Linha de corte com 3 eixos controlados equipada com alimentador de barras, armazém de carga e armazém de descarga das peças cortadas. O armazém de carga alimenta a unidade de corte de maneira contínua. O alinhamento inicial da barra é feito sobre rolos especiais de contraste. Além disso, a pedido também é possível adicionar um dispositivo para a carga do perfil caixa. A fixação do perfil na unidade de corte é sempre ótima porque a sequência de fechamento das 6 morsas independentes é programável em função da geometria do perfil. Na unidade de corte de uma cabeça com movimento ascendente está montada uma lâmina de 550 mm. O avanço e a orientação (graus variáveis de 30° a 150°) da lâmina são programáveis e controlados eletronicamente.

INDUSTRY 4.0
READY

pQ Stat



pQ Line

PQLine é o software para o gerenciamento da linha de corte LT10. O PQLine importa, edita e modifica as listas de corte, otimizando-as para reduzir a utilização do material. Com efeito, o programa explora as sobras disponíveis no arquivo e considera também as áreas danificadas na barra, não inserindo peças nessas zonas.

pQ Line





FomGroup

FomIndustria

FomFrance

FomChina

FomIndia

FomRussia

FomRomânia

FomUSA

FomTurkey

FomEspaña

FomAsia

FomLatinoAmérica

Comall

FST

profteQ

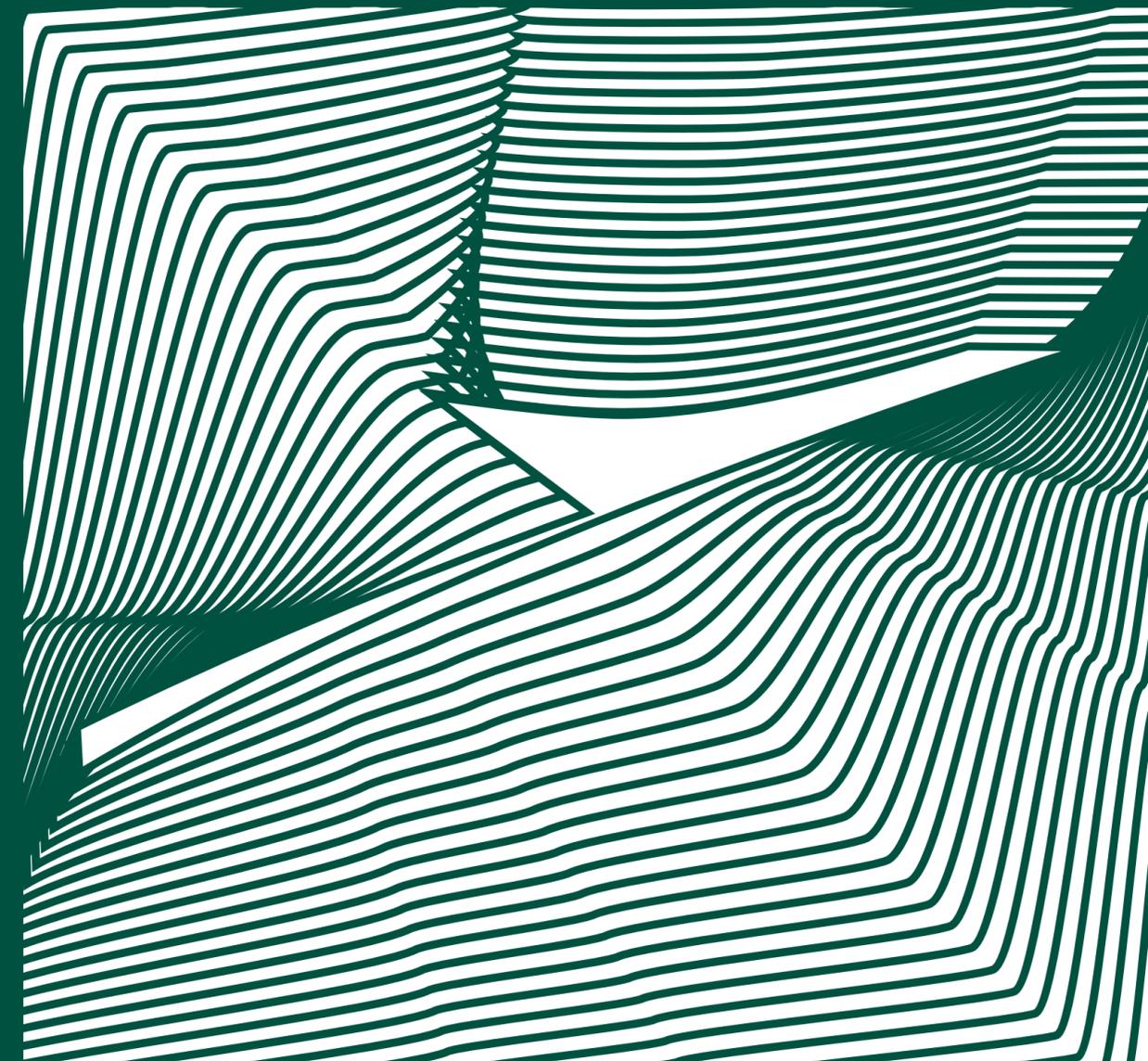
Rim

TexComputer

GrafSynergy

BCR

CIMAtch



 profteQ

01_2023_versione 1.0



Via dell'Artigianato II°, n. 28 - 35010 Villa del Conte, PD - Italy
Tel +39.049.9325691 / +39.049.9325619 - Fax +39.049.9325232

info@profteq.it

profteq.it



Os dados e as imagens deste catálogo são fornecidos a título indicativo; portanto, a PROFTEQ reserva-se o direito de efetuar modificações por razões de natureza técnica ou comercial em qualquer momento e sem aviso prévio.



LINEAS
AUTOMATICAS