

LINEE AUTOMATICHE

LMR12

L'impianto, interamente comandato da un controllo numerico, produce dei particolari lavorati da una stazione di avvitatura ed un'unità di lavorazione a ralla multi mandrino a 3 assi interpolati. Il magazzino iniziale carica fino a 12 profili tagliati a misura completi di rinforzo metallico che vengono trasferiti dalla pinza per essere lavorati a ciclo continuo e non presidiato. La stazione di avvitatura è costituita da due avvitatori contrapposti che agiscono in tempo mascherato rispetto alla successiva fase di lavorazione sulla ralla. L'unità di lavorazione è attrezzata con 4 elettromandrini + 3 motori porta utensili ed è stata progettata per eseguire forature e fresature sulle quattro facce del profilo e forature sul rinforzo metallico.

INDUSTRY 4.0
READY

pQ Stat

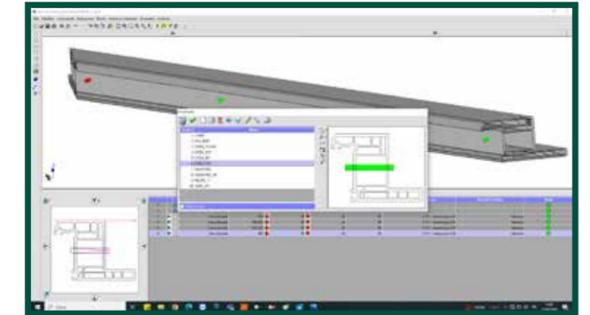


pQ Cam

SOFTWARE

PQCam è un programma CAM per la lavorazione dei Profili in PVC, dotato di visualizzazione 3D del profilo e della lavorazione. PQCam compone i programmi CNC in automatico e, grazie alla simulazione della lavorazione estremamente realistica, permette di verificare con la massima precisione tutti i movimenti del centro di lavoro.

pQ Cam



LT10

Linea di taglio a 3 assi controllati completa di alimentatore barre, magazzino di carico e magazzino di scarico dei pezzi tagliati. Il magazzino di carico alimenta in modo continuo l'unità di taglio. L'allineamento iniziale della barra avviene su appositi rulli di riscontro. A richiesta, è inoltre possibile aggiungere un dispositivo per il carico del profilo cassonetto.

Il serraggio del profilo nell'unità di taglio è sempre ottimale perchè la sequenza di chiusura delle 6 morse indipendenti è programmabile in funzione alla geometria del profilo. L'unità di taglio a una testa con movimento ascendente monta una lama di diametro 550mm. L'avanzamento e l'orientamento (gradi variabili da 30° a 150°) della lama sono programmabili e controllati elettronicamente.

INDUSTRY 4.0
READY

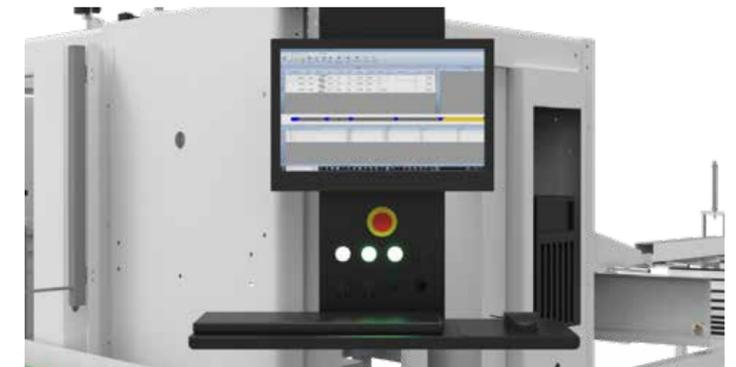
pQ Stat



pQ Line

PQLine è il software per la gestione della linea di taglio LT10. PQLine importa, edita e modifica le liste di taglio ottimizzandole per ridurre l'utilizzo del materiale. Il programma infatti sfrutta gli spezzoni disponibili in archivio e considera anche le aree rovinate nella barra non inserendo pezzi in quelle zone.

pQ Line





FomGroup

FomIndustrie
FomFrance
FomChina
FomIndia
FomRussia
FomRomânia
FomUSA
FomTurkey
FomEspaña
FomAsia
FomLatinoAmérica
Comall
FST
profteQ
Rim
TexComputer
GrafSynergy
BCR
CIMAtch

 **profteQ**

01_2023_versione 1.0



Via dell'Artigianato II°, n. 28 - 35010 Villa del Conte, PD - Italy
Tel +39.049.9325691 / +39.049.9325619 - Fax +39.049.9325232

info@profteq.it

profteq.it



I dati e le immagini di questo catalogo sono forniti a titolo indicativo, pertanto **PROFTEQ** si riserva il diritto di apportare senza preavviso modifiche in qualsiasi momento, per ragioni di natura tecnica o commerciale.



LINEE

AUTOMATICHE